

RENDICONTO PER CASSA ASSOCIAZIONE CONSUMATORI PIEMONTE ANNO 2022					
USCITE	ANNO 2022	ANNO 2021	ENTRATE	ANNO 2022	ANNO 2021
A) Uscite da attività di interesse generale			A) Uscite da attività di interesse generale		
1) Materie prime, sussidiarie, di consumo e merci		-	1) Entrate da quote associative e apporti dai fondatori		
- Sportelli del Consumatore/Cancelleria	917,60	85,64	- Tesseramento	66.285,88	47.891,35
- Sportelli del consumatore/materiale informatico	658,68	2.824,85	2) Entrate dagli associati per attività mutuali		-
2) Servizi			3) Entrate per prestazioni e cessioni ad associati e fondatori		-
- Sportelli del consumatore/spese telefoniche	4.637,86	4.350,61	4) Erogazioni liberali		-
- Sportelli del consumatore/energia elettrica e gas	8.027,15	4.015,37	5) Entrate del 5 per mille	748,69	1.300,54
- Servizi informatici	6.597,29	2.639,26	6) Contributi da soggetti privati		-
- Assicurazioni	6.089,77	1.990,83	- Contributo UISP		188,10
- Spese legali, notaio, consulente del lavoro	4.781,92	-			
- Spese di manutenzione e pulizia sedi	1.813,01	955,79	- Contributo Movimento Consumatori per lo sviluppo di attività territoriali		-
- Progetto Sportelli/spese consulenze	26.303,01	21.073,84	7) Entrate per prestazioni e cessioni a terzi		-
- Rimborsi spese	10.308,76	-			
3) Godimento beni di terzi			8) Contributi da enti pubblici		-
- Sportelli del consumatore/Affitti e spese condominio	16.103,09	20.788,81	- Finanziamento Regione Piemonte per Sportelli Consumatore	193.760,15	77.910,84
			- CCIAA TO (Bando Regolazione del Mercato)	7.498,00	-
- Sportelli del consumatore/leasing fotocopiatrici	1.875,40	1.878,03	- CCIAA AL (Bando Regolazione del Mercato)	4.802,08	4.283,00
4) Personale			- Regione Piemonte Progetto Trentitalia		4.102,00
- Progetti: spese personale di sportello	71.989,00	80.920,74	- Consorzio Chierese contributo attività di monitoraggio	1.064,50	1.454,00
- Progetto monitoraggio Trentitalia: spese collaboratori	800,00	2.800,00	9) Entrate da contratti con enti pubblici		
- F24 Contributi/Ritenute personale e collaboratori	39.336,67	36.664,41	10) Altre entrate		
5) Uscite diverse di gestione			- Rimborso spese di manutenzione sede	1.008,83	-
- Viaggi e trasferte		3.659,20			
- Imposte e tributi	7.680,95	2.589,71			
- Progetto CCIAA AL - Rimborsi altre associazioni		-			
- Spese postali	583,50	321,25			
- Spese varie	763,20	2.687,97			
Totale A	209.266,86	190.246,31	Totale A	275.168,13	137.129,83
			AVANZO/DISAVANZO ATTIVITA' DI INTERESSE GENERALE	65.901,27	-53.116,48
B) Uscite da attività diverse			B) Entrate da attività diverse		
1) Materie prime, sussidiarie, di consumo e merci	-	-	1) Entrate per prestazioni e cessioni ad associati e fondatori	-	-
2) Servizi	-	-	2) Contributi da soggetti privati	-	-
3) Godimento beni di terzi	-	-	3) Entrate per prestazioni e cessioni a terzi	-	-
4) Personale	-	-	4) Contributi da enti pubblici	-	-
5) Uscite diverse di gestione	-	-	5) Entrate da contratti con enti pubblici	-	-
			6) Altre entrate		
Totale B	0,00	0,00	Totale B	0,00	0,00
			AVANZO/DISAVANZO ATTIVITA' DIVERSE	0,00	0,00
C) Uscite da attività di raccolta fondi			C) Entrate da attività di raccolta fondi		
1) Uscite per raccolte fondi abituali	-	-	1) Entrate da raccolte fondi abituali	-	-
2) Uscite per raccolte fondi occasionali	-	-	2) Entrate da raccolte fondi occasionali	-	-
3) Altre Uscite	-	-	3) Altre Entrate	-	-
Totale C	0,00	0,00	Totale C	0,00	0,00
			AVANZO/DISAVANZO ATTIVITA' RACCOLTE FONDI	0,00	0,00
D) Uscite da attività finanziarie e patrimoniali			D) Entrate da attività finanziarie e patrimoniali		
1) Su rapporti bancari			1) Da rapporti bancari		
- Spese bancarie, bolli, interessi, commiss. c/c BCC/CCP/PP	3.582,22	3.067,49	- Interessi	17,46	0,20
2) Su investimenti finanziari	-	-	2) Da altri investimenti finanziari	-	-
3) Su patrimonio edilizio	-	-	3) Da patrimonio edilizio	-	-
4) Su altri beni patrimoniali	-	-	4) Da altri beni patrimoniali	-	-
5) Altre uscite	-	-	5) Altre entrate	23,24	-
Totale D	3.582,22	3.067,49	Totale D	40,70	0,20
			AVANZO/DISAVANZO ATTIVITA' FINANZIARIE/PATRIMONIALI	-3.541,52	-3.067,29
E) Uscite di supporto generale			E) Entrate di supporto generale		
1) Materie prime, sussidiarie, di consumo e merci	-	-	- Entrate da distacco del personale	-	-
2) Servizi	-	-	- Altre entrate di supporto generale	-	-
3) Godimento beni di terzi	-	-			
4) Personale	-	-			
5) Altre uscite	-	-			
Totale E	0,00	0,00	Totale E	0,00	0,00
			AVANZO/DISAVANZO ATTIVITA' DI SUPPORTO GENERALE	0,00	0,00
TOTALE USCITE DELLA GESTIONE	212.849,08	193.313,80	TOTALE ENTRATE DELLA GESTIONE	275.208,83	137.130,03
			AVANZO/DISAVANZO DELL'ESERCIZIO PRIMA DELLE IMPOSTE	62.359,75	-56.183,77
			Imposte		
			AVANZO/DISAVANZO D'ESERCIZIO PRIMA DI INVESTIMENTI E DISINVESTIMENTI PATRIMONIALI E FINANZIARI	62.359,75	-56.183,77

RENDICONTO PER CASSA ASSOCIAZIONE CONSUMATORI PIEMONTE ANNO 2022					
Uscite da investimenti in immobilizzazioni o da deflussi di capitale di terzi	ANNO 2022	ANNO 2021	Entrate da disinvestimenti in immobilizzazioni o da deflussi di capitale di terzi	ANNO 2022	ANNO 2021
1) Investimenti in immobilizzazioni inerenti alle attività di interesse generale	-	-	1) Disinvestimenti in immobilizzazioni inerenti alle attività di interesse generale	-	-
2) Investimenti in immobilizzazioni inerenti alle attività diverse	-	-	2) Disinvestimenti in immobilizzazioni inerenti alle attività diverse	-	-
3) Investimenti in attività finanziarie e patrimoniali	-	-	3) Disinvestimenti in attività finanziarie e patrimoniali	-	-
4) Rimborso di finanziamenti per quota capitale e di prestiti	-	-	4) Ricevimento di finanziamenti e prestiti	-	-
- Restituzione prestiti personali	56.410,00	37.500,00	- Prestiti personali	8.000,00	87.921,00
- Mutui (Biella e Vercelli)	5.771,09	5.578,15			
Totale	62.181,09	43.078,15	Totale	8.000,00	87.921,00
			AVANZO/DISAVANZO DA ENTRATE E USCITE PER INVESTIMENTI E DISINVESTIMENTI PATRIMONIALI E FINANZIARI	-54.181,09	44.842,85
			AVANZO/DISAVANZO D'ESERCIZIO PRIMA DI INVESTIMENTI E DISINVESTIMENTI PATRIMONIALI E FINANZIARI	62.359,75	-56.183,77
			AVANZO/DISAVANZO DA ENTRATE E USCITE PER INVESTIMENTI E DISINVESTIMENTI PATRIMONIALI E FINANZIARI	-54.181,09	44.842,85
			AVANZO/DISAVANZO COMPLESSIVO	8.178,66	-11.340,92
CASSA E BANCA				ANNO 2022	ANNO 2021
CASSA				5.035,40	19.570,29
DEPOSITI BANCARI E POSTALI				-4.993,46	-29.040,75